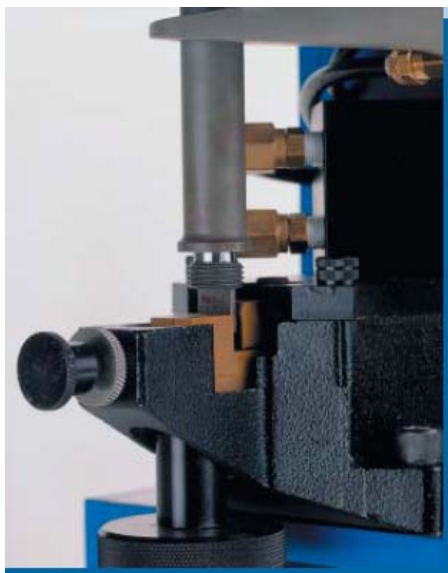


SpliceRite soudeuse de câbles à ultrasons

Les faisceaux de câbles se soudent rapidement à ultrasons en créant une vraie soudure métallurgique. Le microprocesseur garantit toujours une soudure parfaite.



Description générale

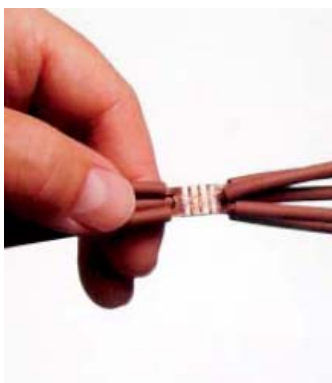
SpliceRite, la soudeuse de câbles de Sonobond, rend possible des connexions électriques extrêmement fiables à basse résistance. Sous pression contrôlée, ce système à souder des câbles produit rapidement une vraie soudure métallurgique à état solide ... sans fondre les câbles ou produire des arcs, étincelles ou de la fumée. Il n'y a plus besoin d'agrafer, souder, sertir, tremper pour faire des connexions de câbles de haute qualité et à haute résistance.

Basé sur le système patenté 'Wedge-Reed' de Sonobond qui produit une grande force vibratoire et un couplage à basse amplitude, la soudeuse de câbles SpliceRite permet de relier des faisceaux de câbles même quand les fils sont oxydés.

Aucun autre système à ultrasons l'équivaut !

Caractéristiques et bénéfices.

- Les soudures métallurgiques à état solide sont produites avec une chute de tension et une consommation d'énergie minimales.
- Les contrôleurs du microprocesseur sauvegardent et peuvent reproduire jusqu'à 250 travaux.
- La soudure peut être commandée suivant la hauteur, l'énergie ou le temps.
- Les travaux sauvegardés dans le microprocesseur ne peuvent pas être modifiés par l'opérateur.
- Le microprocesseur peut être mis en contact avec l'ordinateur par un port RS232.
- Toutes les soudeuses à ultrasons de Sonobond sont pourvues de verrous cônes pour les embouts qui permettent un remplacement d'outils rapide et une installation sans faille.
- Les embouts durent jusque 200.000 soudures. Le temps de rechange des embouts est minimal.
- Le contre-feu, l'eau de refroidissement, une grande consommation d'énergie sont associés à la soudure de résistances sont tous éliminés ici.
- Le SpliceRite, système de soudure de câbles, est simple à l'installation et à l'emploi.
- Le système est disponible en 1500 et 2500 Watts
- Chaque SpliceRite comprend un set d'embouts qui permettent une gamme allant de 1mm² à 30mm² de surface de soudure final suivant le nombre de Watts.



Applications

La soudeuse de câbles, SpliceRite, est idéal pour la production de faisceaux de câbles que l'on retrouve dans l'industrie automobile, aérienne, informatique et électronique. C'est également une solution idéale pour une grande variété de commandes de processus et d'applications d'instruments industriels.

Théorie d'application

La SpliceRite, la soudeuse à ultrasons de Sonobond, utilise une force statique modérée pour relier les câbles. L'alimentation convertit l'énergie électrique d'arrivée en énergie électrique de grande fréquence et transmet cet énergie au transducteur dans la tête de soudure. Le transducteur convertit l'énergie électrique en énergie vibratoire. L'énergie vibratoire est transmise dans le faisceau de câbles sous la forme d'ondes sonores supérieure à la gamme de fréquences audio. L'énergie vibratoire déployée disperse les oxydes et films de surface sur le faisceau, permettant une soudure métallurgique durable sans fonte du matériel.



Soudeuse à câbles – modes d'opération

La soudeuse peut être réglée en trois modes d'opération : soudure suivant la hauteur du faisceau, soudure suivant une durée déterminée ou soudure suivant un niveau d'énergie sélectionné. Le niveau présélectionné doit être atteint dans une certaine intervalle de temps sinon une erreur est indiquée. De cette manière quand la machine ne fonctionne pas bien, l'opérateur peut être alerté par l'écran de contrôle, par une lumière ou par un alarme audible.



La soudeuse contrôle la hauteur avant la soudure afin de vérifier que la bonne dimension du câble est respectée. Si les dimensions ne sont pas correctes ou des torons métalliques manquent, la soudeuse indique une erreur.

Le câbles sont chargés et retenus entre les pinces et la pointe ou l'enclume ; quand l'embout de soudure descend, les câbles sont compressés et une énergie à ultrasons soude les câbles. La soudeuse vérifie la hauteur après soudure. L'embout de soudure supérieure monte, les pinces se rétractent et le faisceau à câbles soudés peut être enlevé et remplacé par le faisceau à câbles suivant.

Spécifications

Alimentation	110 / 220 Volt, 50 / 60 Hz, 60 ampères
Energie de sortie	1500 Watt / 2500 Watt
Fréquence d'opération	20 khz nominal
Exigences pour l'air	propre et sec à 80-100 psi, 2 SCFM
Force max. sur câble	600 lbs. @ 100 psig
Temps de soudure	0.01 à 4 secondes
Embouts de soudure	verrou cône interchangeable, outil en acier coulé

Informations pour commander

	1500 Watt	2500 Watt
Embout de soudure	WS2016	WS2026
Alimentation	FC2016	FC2026